

DANE TECHNICZNE

BLATY ROBOCZE EGGER



Blaty robocze EGGER są elementami kompozytowymi składającymi się z płyt surowych Eurospan E1, pokrytych dekoracyjnymi laminatami EGGER. Na zapytanie dostępne są różne profile, nośniki oraz grubości laminatów.

Zastosowanie

Dzięki swojej funkcjonalności blaty robocze EGGER mogą być stosowane w kuchniach, łazienkach i biurach, ale także w wyposażeniu sklepów i wykorzystywane do produkcji mebli mieszkalnych.

Magazynowanie/ obróbka

MAGAZYNOWANIE

Poziome, płaskie w suchych, zamkniętych pomieszczeniach (ok. 20°C i 55–65% wilgotności względnej), aby nie doszło do odkształcenia lub zmian wymiarów z powodu warunków atmosferycznych. Nie zaleca się przechowywania w pozycji pionowej. Aby uniknąć uszkodzenia w czasie przechowywania, należy zastosować odpowiednie regały. Z blatami roboczymi należy obchodzić się ostrożnie.

OBRÓBKA

Blaty robocze EGGER mogą być obrabiane przy pomocy konwencjonalnych maszyn stolarskich.

Więcej szczegółów znajduje się w arkuszu danych technicznych „Zalecenia dotyczące obróbki blatów roboczych EGGER”.

Cechy jakościowe/ dane techniczne

Podstawowe cechy jakościowe płyt pokrytych laminatem, a raczej blatów roboczych, są narzucone przez zastosowanie laminatu zgodnego z normą EN 438:2005. Dla standardowych postformowanych blatów roboczych laminat jest klasyfikowany jako **HGP** (Horizontal-**G**eneral-purpose **P**ostforming). Oznacza to, że nadaje się do zastosowań poziomych pod warunkiem poddania go postformingowi. Podstawowe cechy jakościowe, jak ścieranie powierzchni, odporność na uderzenia i zarysowania, wymagają wysokiej wytrzymałości określonej wartością 3.

Właściwość	Metoda testowa według normy EN 438-2	Jednostka	Wynik	Numer indeksu
Odporność na ścieranie powierzchni	10	obroty	≥ 350	3
Odporność na zarysowania	25	stopień	3	3
Odporność na uderzenia – mała kulka	20	niuton	≥ 20	3

Inne cechy jakościowe

Cecha jakościowa	Jednostka	Wynik	Norma
Odporność na suche gorąco	stopień	4	EN 438-2:2005
Odporność na parę wodną	stopień	4	EN 438-2:2005
Odporność na plamy, grupy 1 i 2	stopień	5	EN 438-2:2005
Odporność na plamy, grupa 3	stopień	4	EN 438-2:2005
Odporność na działanie światła (łuk ksenonowy)	skala szarości	4-5	EN 438-2:2005
Typ płyty nośnej	Eurospan E1	Eurospan E1, P3	
Wytrzymałość na zginanie ›25-32 mm ›32-40 mm	≥ 8,5 N/mm ² ≥ 7,0 N/mm ²	≥ 11,0 N/mm ² ≥ 9,0 N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozciąganie poprzeczne ›25-32 mm ›32-40 mm	≥ 0,17 N/mm ² ≥ 0,14 N/mm ²	≥ 0,35 N/mm ² ≥ 0,30 N/mm ²	EN 319
Pęcznienie 24 h ›25-32 mm ›32-40 mm	Brak normy Brak normy	≤ 13% ≤ 12%	EN 317
Wytrzymałość na odrywanie *1	≥ 0,8 N/mm ²	≥ 0,8 N/mm ²	EN 311

*1 Wynik jest wartością średnią.

Dane techniczne/ tolerancje/ wymiary

- Płyta nośna surowa pły Eurospan E1 zgodne z EN 312
- Typ płyty nośnej patrz tabela „Inne cechy jakościowe”
- Materiał wierzchni laminat EGGER zgodnie z normą EN 438:2005
- Grubości laminatu standardowa grubość CPL 0,6 mm
- Standardowe długości 5600 mm, 5200 mm, 4100 mm, 3660 mm i 3050 mm
- Tolerancja długości wyrób podstawowy -5/+10 mm
- Standardowe szerokości patrz tabela modeli
- Tolerancja szerokości ≤ 500 mm ± 0,5 mm
≥ 500 mm dla każdego dodatkowych 100 mm ± 0,5 mm
- Standardowe grubości 28 mm i 38 mm
- Tolerancja grubości ± 0,4 mm
- Kąty proste 2,0 mm na każde 1000 mm długości ramienia kąta
- Prostoliniowość krawędzi 0,5 mm na każde 1000 mm długości ramienia kąta
- Promień zaoblenia*2 -0/+0,5 mm
- Klejenie powierzchni D3 zgodnie z EN 204
- Klejenie postformingowe D2 zgodnie z EN 204
- Tylna długa krawędź z logo EGGER lub alternatywnym zakończeniem

*2 Wymienione tolerancje mają zastosowanie tylko wtedy, gdy są stosowane specjalne profile.

Blaty robocze EGGER są dostępne jako wyrób podstawowy w standardowych długościach i szerokościach. Indywidualne wymiary, specjalne właściwości oraz gotowe elementy meblowe są dostępne na zapytanie i produkowane pod konkretne zamówienie.

Płaskość blatów roboczych w zakresie grubości od 25 mm do 38 mm

Długość lub szerokość blatu roboczego	Max. dopuszczalne wygięcie *3 (wklęsłość/ wypukłość)	Norma
do 600 mm	0,9 mm	EN 13894-1, art. 7 (dla blatów roboczych o wymiarach większych niż 1000 mm pomiary muszą być wykonane przy pomocy miernika równości o długości 1000 mm)
od 601 mm do 700 mm	1,1 mm	
od 701 mm do 800 mm	1,3 mm	
od 801 mm do 900 mm	1,6 mm	
od 901 mm do 1 000 mm	2,0 mm	
od 1 001 mm do 5 600 mm	2,0 mm/metr	

*3 Odnosi się do widocznej strony blatu roboczego. Wiele czynników, w tym zmiany temperatury i wilgotności jakie mają miejsce na placach budowy, może spowodować nieodwracalne wygięcie i skrócenie płyt i paneli. Ten wymóg ma zastosowanie tylko w czasie dostawy.

Więcej informacji można znaleźć w danych technicznych „Płaskość laminowanych płyt pokrytych laminatem EGGER”.

Nazewnictwo / Wskazówki / Modele

NAZEWNICTWO / WSKAZÓWKI

Laminat EGGER	=> laminat dekoracyjny (CPL continuously pressed laminates) na bazie żywic utwardzalnych
GZP	=> papier przeciwprężny (Gegenzugpapier)
Uszczelnienie lakierowe UV	=> lakierowe zamknięcie krawędzi spodniej blatu roboczego na profilu krawędzi przedniej
Uszczelnienie klejem topliwym PUR	=> poliuretanowy klej topliwý chroniący przed wilgocią (złącze CPL z GZP)
Obrzeża ABS	=> termoplastyczne i dopasowane kolorystycznie obrzeża ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene)
Obrzeża akcentujące	=> termoplastyczne obrzeża akcentujące i kontrastujące na bazie PMMA, PP i PET
Uwagi	=> wszystkie promienie i grubości pokazane na schematach są mierzone na nośniku

MODELE

Nr modelu	Standardowe wymiary [mm]		
	Jednostronne	Dwustronne	Grubość płyty nośnej
100	600, 900 i 1200	600, 900 i 1200	28 i 38
100/1,5	600 i 1200	920	38
200/4	600	-	38
200/6	600	-	28
300/3	600; 650; 900 i 1200	640, 670 i 920	38
300/6	600 i 650	800;1175	28
301/6	600, 650, 900 i 1200	900 i 1 170	38
301/8	600	-	38

MORE FROM WOOD.

Zarządzanie jakością ISO 9001

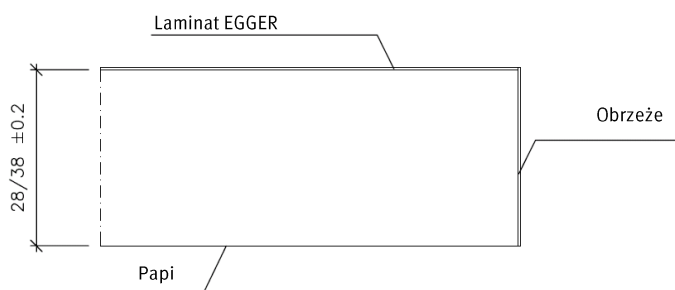


Kod: TD WT PL

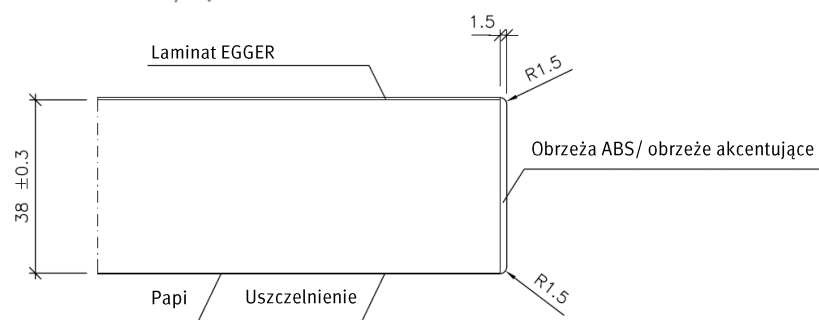
Wersja: 01

Strona: 4 z 5

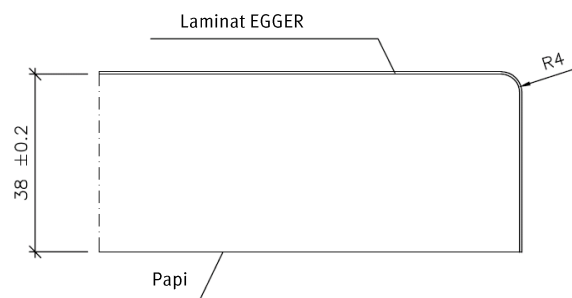
MODEL 100



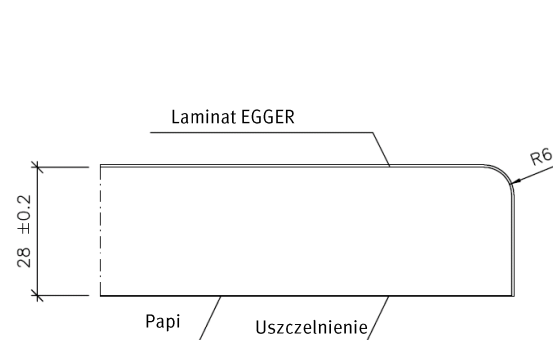
MODEL 100/1,5



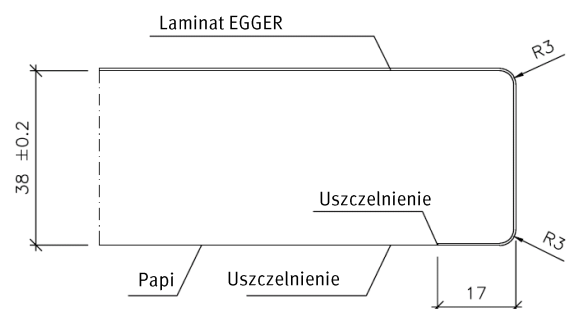
MODEL 200/4



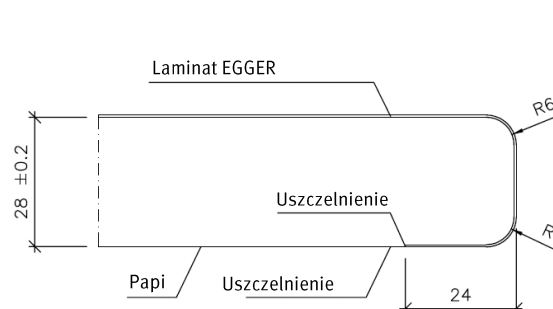
MODEL 200/6



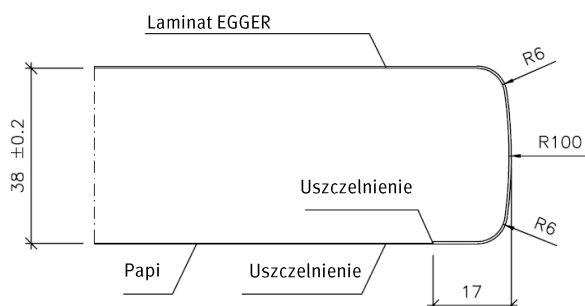
MODEL 300/3



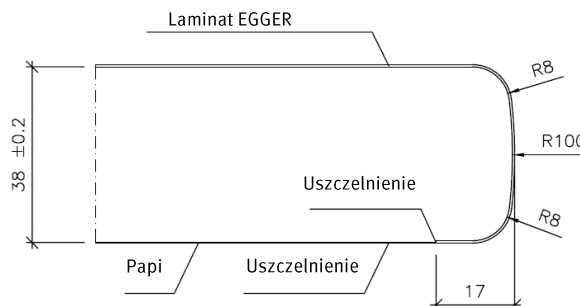
MODEL 300/6



MODEL 301/6



MODEL 301/8



Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Z uwagi na odporną i higieniczną oraz zwartą powierzchnię blaty robocze EGGER nie wymagają żadnych szczególnych form konserwacji. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Zasadniczo wszelkie zabrudzenia czy rozlane substancje jak herbata, kawa, wino itp. powinny zostać niezwłocznie usunięte, gdyż po wyschnięciu są trudne do usunięcia. W razie konieczności oczyszczenia powierzchni należy używać wyłącznie delikatnych środków czyszczących. Przede wszystkim nie mogą one zawierać substancji ściernych, gdyż takie środki mogą spowodować zmianę stopnia połysku i zadrapanie powierzchni. W codziennym użytkowaniu może dochodzić do zabrudzenia (świeże plamy, plamy silne i uporczywe powodowane przez różnego rodzaju substancje), należy więc je odpowiednio czyścić.

Podczas codziennego użytkowania należy wziąć pod uwagę następujące wskazówki:



Zapalony papieros umieszczony na laminowanej powierzchni prowadzi do jej uszkodzenia. **Należy zawsze używać popielniczki.**



Powierzchni laminowanej płyty nie należy wykorzystywać jako materiału podkładowego do cięcia, ponieważ może to zostawić ślady, nawet na powierzchniach o bardzo dużej wytrzymałości. **Należy zawsze używać deski do krojenia.**



Na płycie laminowej nie należy stawiać gorących naczyń kuchennych, takich jak rondle i patelnie, zdjętych z płyt grzejnych lub piekarników, ponieważ może dojść do zmatowienia lub uszkodzenia powierzchni (w zależności od temperatury). **Należy zawsze używać podstawek odpornych na działanie wysokich temperatur.**



Rozlane płyny powinny być za każdym razem niezwłocznie wytarte, zwłaszcza w miejscach wycięć i połączeń, gdyż dłuższa ekspozycja powierzchni płyty na działanie niektórych substancji może być przyczyną zmian stopnia połysku powierzchni.

Zalecenia te dotyczą w szczególności matowych i błyszczących powierzchni laminowanych. Mają one wyrazisty wygląd i strukturę, ale także większą tendencję do ujawniania śladów zużycia i uszkodzeń.

Więcej informacji znajduje się w danych technicznych:

- Zalecenia dotyczące czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER
- Laminaty EGGER ze strukturą ST9 Perfect Matt
- Produkty EGGER ze strukturą ST30 Gloss finish

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych, jak również badaniach we własnych laboratoriach i odzwierciedlają one obecny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi ona gwarancji właściwości produktu ani jego dostosowania do odpowiednich zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju blatów roboczych EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Te dane techniczne nie są instrukcją użytkowania ani dokumentem prawnie wiążącym. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.